

ESMALTE ANTIOXIDANTE:

Esmalte brillante antioxidante de secado rápido, apto para el pintado directo sobre superficies metálicas ferrosas sin necesidad de imprimación previa.

PROPIEDADES

- Protege a la superficie frente a la oxidación.
- Buena adherencia directamente sobre hierro, sobre sustratos no férricos (acero galvanizado, zinc, aluminio, PVC, cobre, etc.) aplicar previamente Isalprimer Multiadherente.
- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, lo que se recomienda para mayor duración y protección.
- Secado rápido.
- No amarillea.

USOS

Pensado especialmente para la decoración y protección anticorrosiva de sustratos férricos como:

- Rejas, vallas, barandillas
- Estructuras, puertas, maquinaria, etc.
- Interior – exterior.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Brillante.
Color	Blanco y colores carta.
Densidad	1 - 1.3 Kg/litro, dependiendo del color.
Viscosidad	300 - 400 segundos C. Ford nº 4 a 20º C.
Volumen en sólidos	48 – 54% en función del color.
Rendimiento	10 - 15 m2/litro.
COV	Cat(A/i) 500 g/l (2010). Contenido máximo producto 498 g/l - Al tacto, 30 minutos.
Secado	- Repintado, antes de 4 horas o esperar de 8 - 15 días.

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.
- La aplicación preferente es a pistola, pero también puede hacerse a brocha o rodillo.
- Dilución: 5-10% DISOLVENTE SINTÉTICOS (D-90) para brocha o rodillo y 5-10% DISOLVENTE UNIVERSAL (D-10) para pistola
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante. En exterior es necesario aplicar un mínimo de dos manos.
- **No pintar por debajo de los 5°C de temperatura ambiente ni con una humedad relativa por encima del 80%. Así mismo, la temperatura del sustrato debe ser superior en 2-3 °C al punto de rocío durante la aplicación. Igualmente no se debe pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.**

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

Hierro y acero:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.

- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de MINIO DE PLOMO o IMPROXY ANTIOXIDANTE.
- Proceder al pintado normal.

Metales no férricos (aluminio, zinc, acero galvanizado, etc):

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de ISALPRIMER ANTIOXIDANTE.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).
- Lijado e imprimación con selladora SELLA_PASTA MATE y lijarse.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:

- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre,...).
- Aplicación de nuestra SELLA_PASTA MATE o ACQUAMAT_PASTA MATE AGUA o ISALPRIMER ACQUA.
- Proceder al pintado normal.

SUPERFICIES PINTADAS:

Hierro y acero:

- Si la superficie esmaltada no está en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de MINIO DE PLOMO o IMPROXY.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Si el esmalte está en buenas condiciones se procede al lijado de la madera, si no es así se elimina con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).
- Lijado e imprimación con nuestra SELLA_PASTA MATE y lijarse.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:

- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre,...).
- Aplicación de nuestra SELLA_PASTA MATE o ACQUAMAT_PASTA MATE AGUA o ISALPRIMER ACQUA.
- Proceder al pintado normal.

APLICACIÓN

Manualmente mediante brocha, rodillo o pistola.

ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida

de residuos. Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

SEGURIDAD

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.

Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.

Tóxico por ingestión.

Mantener fuera del alcance de los niños.

PEINTURE-ÉMAIL ANTIOXYDANTE :

Peinture-émail brillante antioxydante de haute qualité, séchage rapide et longue durée.

PROPRIÉTÉS

- Protège la surface de l'oxydation
- Résistante aux effets nocifs des intempéries.
- Directement utilisable sans nécessité d'appliquer d'impression antioxydante.
- Séchage rapide.
- Ne jaunit pas.

UTILISATIONS

Intérieur-extérieur. Particulièrement conçue pour la décoration et la protection anticorrosive des substrats ferreux tels que :

- Grillages, grilles, balustrades.
- Structures, portes, machines, etc.

CARATÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Brillant.
Couleur	Blanc et couleurs carte.
Densité	1 - 1.3 Kg/litre, En fonction de la couleur.
Viscosité	250 - 350 secondes (Coupe Ford n° 4 à 20° C.)
Volume en solides	53 - 58% en fonction de la couleur.
Rendement	8 - 10 m ² /litre.
COV	Cat(A/i): 600 g/l (2010). Contenu maximum de produit 585 g/l
Séchage	- Au toucher: 30 minutes. - Deuxième couche: avant 4 heures ou attendre 8 - 15 jours.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

- Agiter le produit jusqu'à obtenir son homogénéisation parfaite.
- Les surfaces à peindre doivent être propres et sans rouille, poussière, graisse, salpêtre, etc. Pour les surfaces déjà peintes, veiller à ce que la peinture précédente soit en bon état et bien adhérente.
- Application de préférence au pistolet mais peut se faire aussi au pinceau ou au rouleau.
- Dilution : 5-10% SOLVANTS SYNTHÉTIQUES (D-90) pour pinceau ou rouleau et 5-15% SOLVANT UNIVERSEL (D-10) pour pistolet.
- Ne nécessite pas d'application préalable d'impression antioxydante. A l'extérieur, appliquer au moins deux couches.

SUPPORTS NEUFS NON PEINTS :**Fer et acier :**

- Éliminer les éventuels restes de calamine.
- Éliminer les restes d'oxyde ou de matériel déjà oxydé (jet abrasif ou raclage et brossage mécanique ou manuel) jusqu'à débarrasser la surface de toute trace de rouille. A l'extérieur ou dans des ambiances agressives, appliquer au moins deux couches.
- Peindre normalement.

Bois :

- Éliminer les agents étrangers et les éventuels résidus (graisse, poussière, défauts de surface, etc.)
- Imprimer avant avec PÂTE MATE SCELLANTE ou PÂTE MATE SCELLANTE À L'EAU ou ISALPRIMER ACQUA et poncer.
- Peindre normalement.

Béton et dérivés :

- Éliminer les agents étrangers (efflorescences, salpêtre...)
- Peindre normalement.

SURFACES PEINTES :**Fer et acier :**

- Si la surface émaillée n'est pas dans un état optimum, éliminer la peinture-émail avec notre DÉCAPANT PEINTURES.
- Éliminer les éventuels restes de calamine.
- Éliminer les restes d'oxyde ou de matériel déjà oxydé (jet abrasif ou raclage et brossage mécanique ou manuel) jusqu'à débarrasser la surface de toute trace de rouille. A l'extérieur ou dans des ambiances agressives, appliquer au moins deux couches.
- Peindre normalement.

Bois :

- Si la peinture-émail n'est pas en bon état, poncer le bois, sinon l'enlever au DÉCAPANT PEINTURES.
- Éliminer les agents étrangers et les éventuels résidus (graisse, poussière, défauts de surface...)
- Imprimer avant avec PÂTE MATE SCELLANTE ou PÂTE MATE SCELLANTE À L'EAU ou ISALPRIMER ACQUA et poncer.
- Peindre normalement.

Béton, plâtre et dérivés :

- Éliminer les agents étrangers (efflorescences, salpêtre...)
- Imprimer avant avec PÂTE MATE SCELLANTE ou PÂTE MATE SCELLANTE À L'EAU ou ISALPRIMER ACQUA et poncer.
- Peindre normalement.

APPLICATION

Manuellement, au pinceau, au rouleau ou au pistolet

ÉLIMINATION ET ENVIRONNEMENT

Prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter au maximum la production de déchets. Analyser d'éventuelles méthodes de réutilisation ou de recyclage. Ne pas déverser au tout-à-l'égout ou dans la nature. Éliminer le produit dans un lieu de ramassage de déchets autorisé. Les déchets doivent être manipulés et éliminés conformément aux législations locale et nationale en vigueur. Les récipients vides et les emballages doivent être éliminés conformément aux législations en vigueur. La neutralisation ou la destruction du produit doit se faire par incinération contrôlée dans des installations spéciales de déchets chimiques mais conformément aux réglementations locales.

SÉCURITÉ

S'agissant d'un produit au solvant, l'appliquer avec une bonne ventilation d'air et les mesures de protection nécessaires. Préserver les récipients des hautes températures et de l'exposition directe au soleil.

Ne pas manger, boire ni fumer pendant l'application.

En cas de contact avec les yeux, laver en abondance avec de l'eau propre.

Toxique par ingestion.

Conserver hors de portée des enfants